

PE-100

BASINÇ ALTINDA İÇME VE KULLANMA SUYU, KANALİZASYON VE DRENAJ SUYU İÇİN PLÂSTİK BORU SİSTEMLERİ

Avantajlar



Geniş ürün yelpazesi



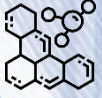
Darbe dayanımı yüksek



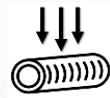
Montaj firesi
bulundurmama



UV ışınlarına dayanıklı



Kimyasal maddelere
karşı direnç



Yüksek esneme kabiliyeti

Uygulama Alanları



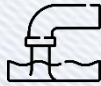
Yer altı ve yer üstü
içme suyu şebekeleri



Sulama sistemleri



Yangın suyu sistemleri



Atık su terfi hatları



VESBO – Kurumsal



ANDROID ve IOS
mağazalarımızdan VESBO
uygulamasını indirebilirsiniz.

☐ Kurumsal videomuzu taramaya ve Youtube üzerinden izlemeye hoş geldiniz :

PE100 boruların en büyük avantajı, yüksek bir gerilme mukavemetine ve güvenlik katsayısına sahip olmasıdır. Örneğin **PE80** hammaddeden **SDR 11** basınç sınıfına göre üretilen borunun izin verilen çalışma basıncı **10 bar** iken, **PE100** hammaddeden üretilen borunun çalışma basıncı **16 bar** kadardır. **Yani PE 100** ile üretilen borular daha düşük et kalınlıkları ile daha yüksek basınçlarda çalışma olanağı sağlar. **PE100** ile üretilen borularda ürün kalitesi artarken, % 30'a varan malzeme tasarrufu ve ekonomi sağlanmaktadır.

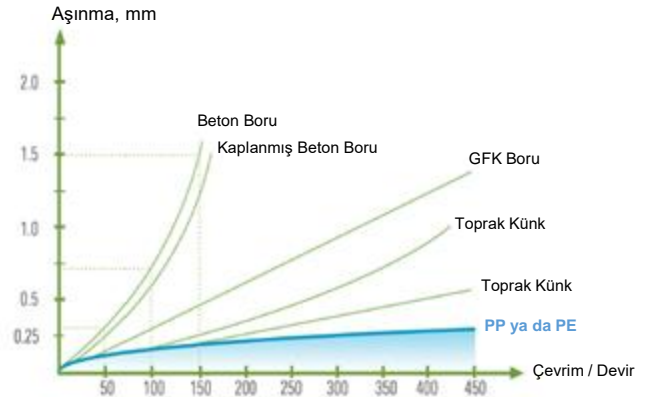
Çap Boyutlandırması

	Çap (mm)	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
		SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9	SDR 7.4
		Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı (mm)	Et Kalınlığı (mm)
Min.	20.0	-	-	2.0	2.3	3.0
Maks.	20.3	-	-	2.3	2.7	3.4
Min.	25.0	-	2.0	2.3	3.0	3.5
Maks.	25.3	-	2.3	2.7	3.4	4.0
Min.	32.0	2.0	2.4	3.0	3.6	4.4
Maks.	32.3	2.3	2.8	3.4	4.1	5.0
Min.	40.0	2.4	3.0	3.7	4.5	5.5
Maks.	40.4	2.8	3.5	4.2	5.1	6.2
Min.	50.0	3.0	3.7	4.6	5.6	6.9
Maks.	50.5	3.4	4.2	5.2	6.3	7.7
Min.	63.0	3.8	4.7	5.8	7.1	8.6
Maks.	63.6	4.3	5.3	6.5	8.0	9.6
Min.	75.0	4.5	5.6	6.8	8.4	10.3
Maks.	75.7	5.1	6.3	7.6	9.4	11.5
Min.	90.0	5.4	6.7	8.2	10.1	12.3
Maks.	90.9	6.1	7.5	9.2	11.3	13.7
Min.	110.0	6.6	8.1	10.0	12.3	15.1
Maks.	111.0	7.5	9.1	11.4	13.7	16.8
Min.	125.0	7.4	9.2	11.4	14.0	17.1
Maks.	126.2	8.4	10.3	12.7	15.6	19.0
Min.	140.0	8.3	10.3	12.7	15.7	19.2
Maks.	141.3	9.4	11.5	14.1	17.4	21.3
Min.	160.0	9.5	11.8	14.6	17.9	21.9
Maks.	161.5	10.7	13.1	16.2	19.8	24.2
Min.	180.0	10.7	13.3	16.4	20.1	24.6
Maks.	181.7	12.0	14.8	18.2	22.3	27.2
Min.	200.0	11.9	14.7	18.2	22.4	27.4
Maks.	201.8	13.3	16.3	20.2	24.8	30.3
Min.	225.0	13.4	16.6	20.5	25.2	30.8
Maks.	227.1	15.0	18.4	22.7	27.9	34.0
Min.	250.0	14.8	18.4	22.7	27.9	34.2
Maks.	252.3	16.5	20.4	25.1	30.8	37.8

Özellikler

Test Adı	Test Metodu	Birim	Sonuç
Minimum Gereklilik Dayanıklılık	ISO TR 9080	Mpa	10.0
Yoğunluk	ISO 1183	g/cm ³	0.94 - 0.96
Esneklik Modülü	ISO 527	Mpa	750 - 1250
Çekme Mukavemeti	ISO 527	Mpa	20 - 25
Kopmada Minimum Uzama	ISO 527	%	350
Termal Genleşme Katsayısı	-	K ⁻¹	1.5 x 10 ⁻⁴
Isı İletkenliği	DIN 52612	W/mK	0.4

Akışkan içindeki partiküllere karşı doğada en az aşınmaya maruz kalan malzeme HDPE (Yüksek Yoğunluklu Polietilen)'den imal edilmiş borulardır



Farklı malzemelerden imal edilmiş boruların aşınma miktarlarının karşılaştırması

